

2017 年中国技能大赛——  
“鲁班杯” 全国首届电梯安装维修工职业技能竞赛

电梯维修实操竞赛公示文件

序号	内容		细则		
1	竞赛用时		共 90 分钟		
2	竞赛地点		电梯维修实操竞赛区		
3	命题原则		决赛命题：高级工、技师、高级技师考核要点在试题中所占比例分别为 30%、50%、20%。		
4	竞赛设备 技术文件		见附件		
5	命题依据		1. 国家职业标准《电梯维修工》 2. 推荐的现行部分电梯国家标准清单 3. 推荐的法律、法规、安全技术规范清单		
6	竞赛规则		1. 操作技能考核项目的命题范围依据《全国首届电梯安装维修工职业技能竞赛考核大纲》制定。 2. 操作技能考核项目按照电梯维修工高级水平规划。操作技能考核中高级工及以上技能要求和知识内容占 70%，高级工以下技能要求和知识内容占 30%。 3. 现场实际操作部分共分为 3 个模块， 1) 性能测试 2) 部件更换调整 3) 复合故障排除 团体参赛（2 人），操作时间均为 90 分钟。各模块内容要求在 20-25 分钟内能够完成。 4. 现场操作部分的每个模块： 性能测试：满分为 40 分 部件更换调整：满分为 20 分 复合故障排除：满分为 40 分 5. 现场操作考核内容详见各模块的《现场操作项目试题》。		
7	竞赛 题目	现场设备	内容	评分标准	专用工具仪表
	1	整梯	性能测试	40	见附件：工具清单
	2	机房台架/	部件更换调整	20	见附件：工具清单

		厅轿门台架			
	3	整梯	复合故障排除	40	见附件：工具清单

## 附件六 电梯维修竞赛实操设备及技术文件清单

### 1、整梯配置表（10台）

速度：1m/s      载荷：1000kg      层站：3/3

序号	主要部件		品牌	备注说明
1	控制系统	控制柜	埃尔法	AMCP-ST
		控制系统	默纳克	NICE3000new/一体化串行
		驱动变频器	默纳克	NICE3000new/11KW
		编码器	图尔克	1024 脉冲
		主接触器	施耐德	LCLD32, AC110V
2	曳引系统 1:1	异步曳引机	通润驱动	YJ200A/8.5KW
		制动器装置	通润驱动	JLQ20
		钢丝绳	无锡通用	13×19-NF
3	门系统	中分变频门机	宁波申菱	TKP131-06
		层门装置	宁波申菱	MKG161-01
		门区保护装置	宁波微科	96 束
		门地坎组件	宁波申菱	
4	轿厢装置及井道部件	电梯主导轨		T75/B
		对重副导轨		TK5A
		操纵箱	埃尔法系列 内装默纳克指令板	不锈钢面板
		召唤箱	埃尔法系列 能装默纳克显示板	点阵显示
		轿厢吊顶	埃尔法系列	LED 灯
		轿厢板	埃尔法系列	喷塑钢板
		轿门板	埃尔法系列	喷塑钢板

		层门板	埃尔法系列	喷塑钢板
		门套	埃尔法系列	喷塑钢板
		轿厢地板	埃尔法系列	PVC

## 2、整梯、主要部件技术文件（10套）

序号	部件名称	文件类型	型号（版本号）
1	一体化驱动控制器使用说明书	PDF	NICE3000new
2	电气原理图册	PDF	NICE3000new
3	有齿轮异步电梯曳引机使用维护说明书	PDF	YJ200
4	门机安装说明书	PDF	TKP131-06
5	门机控制器说明书	PDF	NSFC01-01A
6	限速器使用维护说明书	PDF	OX-240
7	安全钳安装使用说明书	PDF	AQQ125-01
8	液压缓冲器安装使用说明书	PDF	OH-80
9	上行超速保护装置测试说明	PDF	MCK
10	轿厢意外移动保护装置(UCMP)测试方法		新时达 AS380
11	轿厢意外移动保护装置 型式试验报告		
12	各测试仪器表使用说明书		见：附件工具清单

## 3、机房台架配置表（10套）

序号	部件	型号	数量	备注
1	控制柜	新时达 C7000 外观尺寸：1184x420x200 功率：15KW	5 台	
		默纳克	5 台	

2	永磁同步曳引机	上海蒙特纳利驱动设备有限公司 型 号： MCG210 额定载重： 800-1000KG 额定速度： 0.5-2M/S 曳 引 比： 2： 1 曳 引 轮： 400mm 额定电压： AC 380V 抱闸电压： DC 110V	10 台	技术文件
3	限速器	河北东方富达机械有限公司 XS3 限速器，速度 1.75m/s	10 个	技术文件

#### 4、机房台架技术文件（默纳克/新时达系统各 5 套）

序号	部件名称	文件类型	型号（版本号）
1	一体化驱动控制器使用说明书	PDF	NICE3000new
2	电气原理图册	PDF	NICE3000new
3	无齿同步曳引机使用说明书	PDF	MCG210
4	电梯一体化控制器用户手册	PDF	AS380
5	电气原理图	PDF	AS380

#### 4、轿厢台架配置表（10 套）

序号	主要部件	型号	品牌	备注
1	额定载重	800kg		
2	轿内尺寸	宽 1350mm，深 1400mm 高 2400mm，灯板顶高 2348mm		
3	轿厢外尺寸	宽 1414mm，深 1500mm，高 2475mm		
4	轿架	高 2900mm，宽 1559mm		
5	导轨	T75-3/B		
6	导轨顶距	1481mm		
7	安全钳	AQ10，额定速度:1m/s	河北东方	技术文件
8	轿门机	FECO.02A-800	展鹏	技术文件
9	光幕	SFT-620A1-P220W	SAFETY	技术文件

## 6、轿厢台架技术文件（10套）

序号	部件名称	文件类型	型号（版本号）
1	轿厢安装说明	PDF	
2	门机安装说明书	PDF	
3	门机控制器说明书	PDF	