

轿厢导轨质量安装记录（模块一）

施工单位：

导轨支架					导轨 顶面 间距 误差	导轨垂直				导轨接头				
编号	水平 度	焊口	防腐	垂直 距离		左		右						
						顶	侧	顶	侧	编号	修光	台阶	缝隙	
	左										左			
	右										右			
	左										左			
	右										右			
	左										左			
	右										右			
	左										左			
	右										右			
标准														
样板架复 核尺寸	轿厢导轨支架距离				对角线距离									
	层门口与轿厢中心线													
检查人员		班组长			自检		互检		备注					
签 字														
日 期														

钢丝绳安装质量记录表（模块二）

施工单位：

项目	规范标准要求														结果	备注	
曳引绳	应符合《电梯用钢丝绳》GB8903的规定																
	无打结、死弯、扭曲、断丝、松股、锈蚀等现象																
	擦洗清洁并消除内应力																
绳头做法	巴氏合金应一次与锥套浇注饱满，绳股弯曲符合要求																
	其他型式绳头做法应符合相应的要求																
绳头组合	部位	轿厢端							对重端								
	绳头编号	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7		
	螺母锁紧																
	销钉开口																
	防扭钢绳																
钢丝绳张力平均值偏差	绳头编号	1	2	3	4	5	6	7									
	各绳张力																
	平均值																
	偏差%																
检查人员	班组长							自检人							互检人		
签 字																	
日 期																	

轿厢安装质量记录（模块三）

施工单位：

部件名称	检查项目	标准要求	检查结果			备注
轿门地坎	水平度					
门 刀	垂直度		正	侧		
轿 门	中分门缝		上	下		
	对口平度		上	下		
轿顶反绳轮	垂 直					
	侧面与梁间隙					
	防护罩挡绳装置及润滑齐全可靠					
轿 顶	斜拉杆					
轿 底						
活轿底	定位螺栓					
固定式导靴	与导轨顶面间隙之和		上左	上右		
			下左	下右		
弹性导靴	伸缩范围		上左	上右		
滚动导靴	压力均匀		下左	下右		
安全钳楔块			左前	右前		
			左后	右后		
安全钳口	与导轨顶面					
护角板	垂直高度					
轿 顶	防护栏					
检查人员	质检员	施工员	班组长	自检（操作）人		
签 字						
检查日期						

轿厢安装质量记录（模块四）

施工单位：

部件名称	检查项目	标准要求	检查结果			备注
轿门门机控制器	开关门时间					
	关门阻止力					
轿门地坎	水平度					
门 刀	垂直度		正	侧		
轿 门	中分门缝		上	下		
	对口平度		上	下		
轿顶反绳轮	垂 直					
	侧面与梁间隙					
	防护罩挡绳装置及润滑齐全可靠					
轿 顶	斜拉杆					
轿 底						
活轿底	定位螺栓					
固定式导靴	与导轨顶面间隙之和		上左	上右		
			下左	下右		
弹性导靴	伸缩范围		上左	上右		
滚动导靴	压力均匀		下左	下右		
安全钳楔块			左前	右前		
			左后	右后		
安全钳口	与导轨顶面					
护角板	垂直高度					
轿 顶	防 护 栏					
检查人员	质检员	施工员	班组长	自检（操作）人		
签 字						
检查日期						

层门安装质量记录表（模块五）

施工单位：

层、站、门		开门方式				开门宽度				门扇数		
国家级型式试验合格证书号						有效期				年 月 日		
层站	门口水平位置偏差	联锁安全触点				啮合长度		自闭功能		关门阻止力	紧急开锁装置	层门地坎护脚板
		左1	左2	右1	右2	左	右	左	右			
标准	≧5mm	每扇门齐全可靠				≦7mm		灵活可靠		≧150N	安全可靠	平整可靠
备注												
检查人员	班组长				自检人				互检人			
签字												
日期												

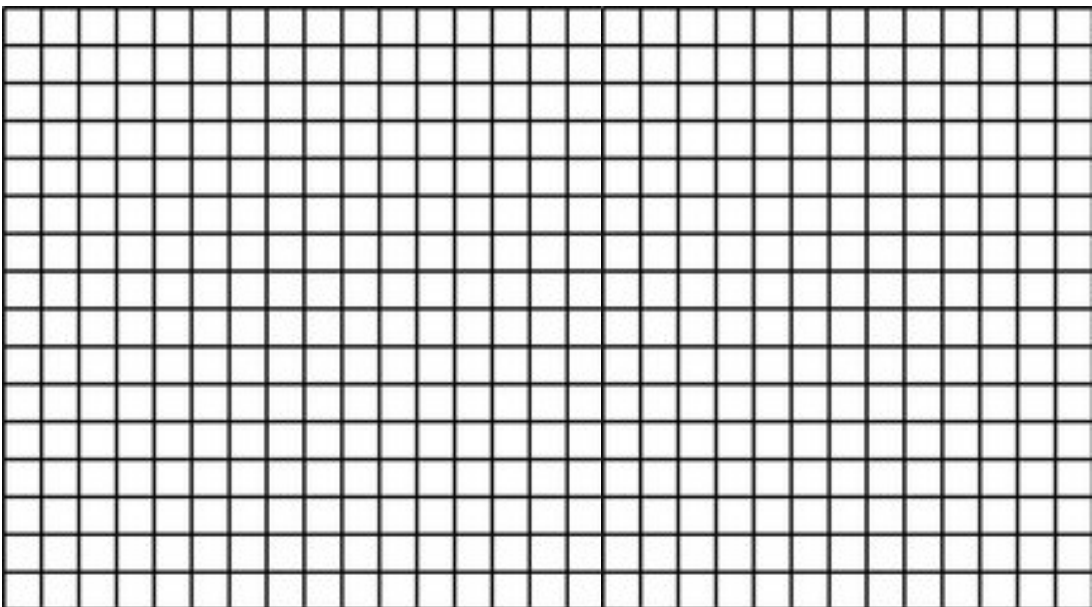
安全部件检查记录表（模块六）

施工单位：

部件名称	检查内容	结果	备注
限速器	限速器上应当设有铭牌，标明制造单位名称、型号、规格参数和型式试验机构标识。		
	铭牌和型式试验合格证、调试证书内容应当相符。		
	检查限速器及其张紧装置的成套性和外观应良好。		
	模拟限速器动作时，应顺畅。		
	限速器或其他装置上应当设有在轿厢或上行或者下行速度达到限速器动作速度之前的电气安全装置，以及验证限速器复位状态的电气安全装置。		
	该电气安全装置应动作有效可靠。		
安全钳	安全钳上应当设有铭牌，标明制造单位名称、型号、规格参数和型式试验机构标识。		
	铭牌、型式试验合格证、调试证书内容与实物应当相符。		
	检查安全钳的成套性、外观应良好。		
	模拟安全钳动作时，应顺畅。		
缓冲器	缓冲器上应当设有铭牌或者标签，标明制造单位名称、型号、规格参数和型式试验机构标识。		
	铭牌或者标签和型式试验合格证内容应当相符。		
	耗能型缓冲器液位应当正确。		
	验证柱塞复位的电气安全装置型式应正确，动作应可靠。		
上行超速保护装置	轿厢上行超速保护装置上应当设有铭牌，标明制造单位名称、型号、规格参数和型式试验机构标识。		
	实物（照片）铭牌和型式试验合格证内容应当相符。		
检查人员	班组长	自检人	互检人
签字			
日期			

电梯运行检查记录（模块七）

施工单位：

项目		上行	下行	上行	下行	上行	下行	上行	下行	上行	下行
载荷	%										
	Kg										
电压/V											
电流/A											
电机转速 n/ (r/min)											
运行速度 V1/ (m/s)											
坐标图											
		实测电梯平衡系数 = _____ 是否符合标准（在□内打√） □是 □否									
如需电梯平衡为 49%，应采取的调整方法											
检查人员		班组长				自检人				互检人	
签 字											
日 期											

曳引机安装质量记录表（模块八）

施工单位：

部件名称	检查项目	内容及允许偏差		实测数据结果	备注
承重梁埋设	支撑长度				
	相互水平度				
钢绳孔洞	每边间隙				
曳引机底座	水平度			/	
	固定				
	减振防跳				
曳引轮	位置垂直			/	
导向轮复绕轮					
曳引轮导向轮	垂直度				
曳引轮与导向轮(复绕轮)		平行度 $\gt \pm 1\text{mm}$		/	
曳引轮、飞轮、限速器轮		外侧应漆成黄色			
		电动机或飞轮上应有与轿厢升降方向相对应的标志			
		曳引机的油杯、油标齐全，油位清晰适中，除蜗杆伸出端外，均不得漏油			
电动机及风机		工作正常		/	
		曳引绳划出轿厢在各层的平层标记，并将其识别图挂在易于观察的墙上			
制动器	销轴、销钉			/	
	动作灵活可靠				
	松闸时				
	线圈铁芯				
	松闸扳手				
检查人员	班长	自检人	互检人		
签字					
检查日期					

电梯安装样板架放线记录图表（模块九）

施工单位：

放线日期	年 月 日	单位	mm		
井道尺寸		门洞尺寸			
样板放线示意图					
符号	部位名称	放线尺寸	符号	部位名称	放线尺寸
	轿厢宽度			轿厢中心与对重中心	
	轿厢导轨间距			轿厢导轨支架距离	
	对重导轨间距			对重导轨支架距离	
	门口净宽			门口工作线与轿厢中心	
	上样板对角线			下样板对角线	
备注	表中的符号字母与示意图中的字母一致。				
施工员		验收人		放线人	
日期		日期		日期	

电梯调试记录表（模块十）

施工单位：

名称	功能码	推荐设定值	备注
安全回路电源电压	/		填写实际电压值
运行速度			
额定速度			
额定载重			
编码器类型选择			
编码器每转脉冲数			
电机类型			
额定功率			
额定电压			
额定电流			
额定频率			
额定转速			
初始角度			
备 注	井道自学习前应将F4-01=1（脉冲复位，允许井道自学习）。		
检查人员	班组长	自检人	互检人
签 字			
日 期			